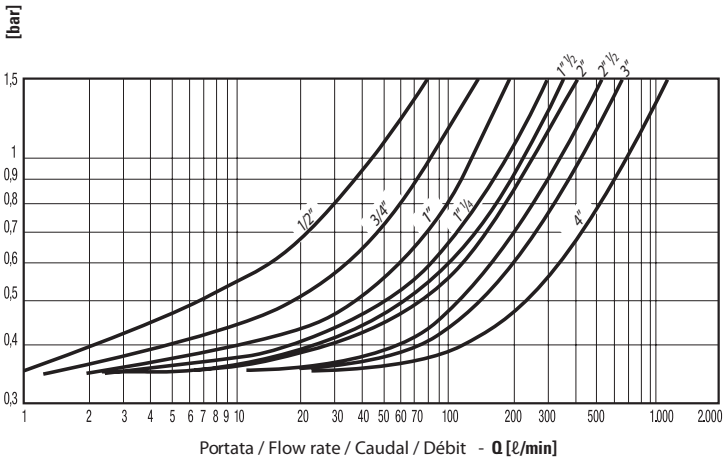
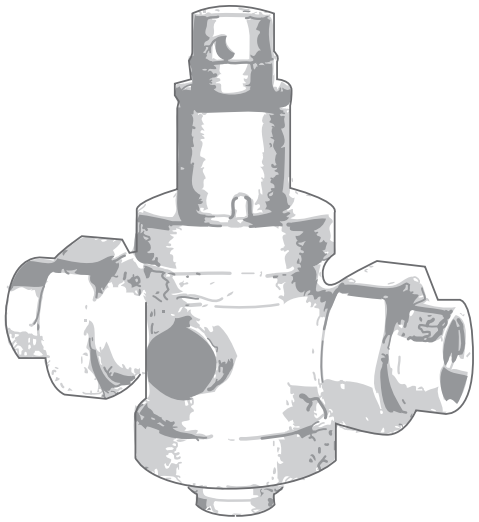


Diagrama de perda de carga
Pressão máxima 20 - 25 bar - Pressão mínima 6 bar - Relação de redução 10: 1
Campos de aplicação de redutores sugeridos de acordo com o fluxo e a velocidade da água nos tubos.

Respeite o Meio Ambiente!
Para um descarte correto, os diferentes materiais devem ser divididos e coletados de acordo com os regulamentos em vigor.

Rev. C - 03.2018 - Ufficio Tecnico - AM
9900247000001

EMMETI BRASIL
Rua Antônio Fonseca, 675 - Vila Maria - CEP 02112-010
São Paulo (SP) - Brasil
Tel +55 11 2955.4963
www.emmeti.com.br - e-mail: contato@emmeti.com.br

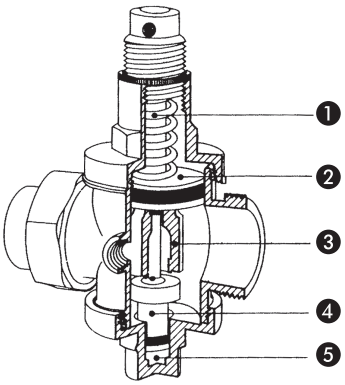


PT MANUAL DE USO E INSTALAÇÃO

EMMETI

1. INTRODUÇÃO

EMMETI



Legenda
1. Mola de aço com revestimento de cádmio
2. Diafragma montado no O-Ring
3. Assento de vedação de aço inoxidável
4. Haste de aço inoxidável (*)
5. Câmara de compensação

(*) = Apenas medidas além de 1"

Os redutores de pressão, por serem totalmente de latão e ter algumas peças sujeitas a desgaste de aço inoxidável, são perfeitamente adequados para um redutor de pressão de alta qualidade. Esses redutores são testados por nossa equipe no banco de ensaios com uma entrada de 15 bar e são classificados com uma saída de 3 bar. As válvulas, que possuem câmara de compensação para todos os tamanhos, sem diafragma sujeito a rachaduras e rasgos, são fabricadas para resistir à pressão e ao amortecimento do golpe de aríete. Nos dois lados do corpo da válvula, existem conexões para definir um manômetro na produção em massa para controle de pressão reduzida (manômetro de conexão gás de 1/4 "). A fim de obter um dimensionamento perfeito do redutor na planta e obter a maior entrega com menor perda de cabeça, controle nosso diagrama e instale o tamanho mais adequado. Nossos redutores estão livres de defeitos, pois são feitos com muito cuidado e são cuidadosamente testados exclusivamente por especialistas. Entretanto, pode haver alguns problemas causados por:

- Pressão de entrada menor ou igual a pressão de saída e baixa entrega do redutor;
- Mau funcionamento dos manômetros que não indicam pressões incorretas;
- Sobrepressão a montante do redutor causada por um passagem cujos portões não são estanques, expansão da água com aumento do volume causado por caldeiras ou misturadores não totalmente estanques;
- Impurezas no depósito de água entre o obturador e o assento de estocagem, provocando perda (por esse motivo, sugerimos que você coloque um filtro antes do redutor).

Dimensões	Altura	Largura	Peso (gr)
3/8"	120	75	800
½"	120	75	790
¾"	150	85	1.130
1"	160	89	1.340
1" ¼	220	125	2.290
1" ½	220	130	2.400
2"	250	138	3.950
2" ½	260	145	4.100
3"	285	177	5.520
4"	310	190	6.970

2. ATENÇÃO

EMMETI

No caso de caldeiras elétricas, os acumuladores de água quente produzidos por caldeiras ou misturadores instalados na usina a jusante do redutor, se houver aumento de pressão com a abertura de válvulas de segurança, antes de substituir o redutor, sempre teste se há um aumento no volume de água ocorreu na planta, o que poderia causar seu mau funcionamento. Depois de testar que a sobrepressão é causada por não retorno da água, você deve instalar um pote de expansão para eliminar esse problema.

- Recomenda-se a instalação de um filtro 'y' antes da entrada de agua na válvula redutora de pressão, para eliminar eventuais impurezas e manômetro para regulagem da válvula.
- Para proteger a redutora de pressão contra picos de pressão de retorno, instalar válvula de retenção.